



**Ogłoszenie o naborze do projektu „Zwiększenie dostępności usług opiekuńczych dla osób niesamodzielnych zamieszkujących na terenie powiatu bydgoskiego”**

Centrum Opieki Leczniczej ATMA Mateusz Mularski Spółka Jawna ogłasza nabór beneficjentów do projektu „Zwiększenie dostępności usług opiekuńczych dla osób niesamodzielnych zamieszkujących na terenie powiatu bydgoskiego” (Nr RPKP.09.03.02-04-0061/18).

W ramach projektu wsparciem może zostać objętych 36 osób niesamodzielnych zameldowanych i zamieszkujących na terenie Bydgoszczy i powiatu bydgoskiego, zagrożonych ubóstwem lub wykluczeniem społecznym” oraz 18 opiekunów.

Projekt współfinansowany jest ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego.

Projekt realizowany jest w okresie: 15.10.2019r do 15.11.2020 roku

Chętne osoby proszone są o zapoznanie się z treścią Regulaminu Rekrutacji uczestników projektu, następnie prawidłowe wypełnienie formularza zgłoszeniowego – dokumenty te są dostępne w Biurze Projektu i na stronie internetowej:

**[www.projektatma.pl](http://www.projektatma.pl)**

Dokumenty oraz formularze zgłoszeniowe do projektu przyjmuje koordynator – Centrum Opieki Leczniczej ATMA Mateusz Mularski Spółka Jawna

Uczestnik jest zobowiązany o dostarczenie wypełnionej deklaracji uczestnictwa w projekcie oraz oświadczenia uczestnika o wyrażeniu zgody na przetwarzanie danych osobowych – dokumenty te będą dostępne w Biurze Projektu i na stronie internetowej.

**[www.projektatma.pl](http://www.projektatma.pl)**

po zakończeniu naboru.

TERMIN REKRUTACJI 15.10.2019 – 15.11.2019:

- 15.10-05.11.2019 - przyjmowanie zgłoszeń
- 06.11-14.11.2019 - weryfikacja zgłoszeń
- 15.11.2019 - ogłoszenie list rankingowych

Szczegółowych informacji dotyczących projektu udziela Biuro Projektu mieszczące się w Centrum Opieki Leczniczej ATMA Mateusz Mularski Spółka Jawna pod numerem tel. 52 330-69-12 w godz. od 11.00 do 17.00 oraz kierując pytania pod adres mailowym: kontakt.projektatma@gmail.com